

# Pressemitteilung

Gerlingen, 24. Aug. 2022

## **Roller präsentiert innovative, hocheffiziente Luftkühler für den Einsatz mit F-Gase-konformen Kältemitteln auf der Chillventa**

**Lieferfähigkeit, Energieeffizienz und der Einsatz F-Gase-konformer Kältemittel sind die bestimmenden Themen der Teilnahme von Roller auf der diesjährigen Chillventa. Passend zu diesen Themenfeldern präsentiert Roller auf seinem Messestand in Halle 6 Stand 210 eine Vielzahl innovativer, neuentwickelter Produkte.**

Nach Kundenkontakten, die die letzten zwei Jahre überwiegend digital stattfanden, ist die Chillventa die Plattform, um im persönlichen Gespräch die drängenden Themen eines immer herausfordernden Marktumfeldes persönlich zu besprechen. Roller präsentiert auf der Chillventa eine Vielzahl innovativer, neuer Produkte und bietet sich als zuverlässiger Partner für Luftkühler, Wärmetauscher und Klimasysteme – Made in Germany – an.

### **Lieferfähigkeit als entscheidender Wettbewerbsvorteil**

Akzeptable Lieferzeiten, verlässliche Lieferzeitauskunft, eine funktionierende Kommunikation und die sofortige Verfügbarkeit standardisierter Schnelldreher-Geräten haben in einem herausfordernden Wirtschaftsumfeld stark an Bedeutung gewonnen und sind zu den Garanten einer vertrauensvollen Geschäftsbeziehung geworden. Mit seiner Produktion in Gerlingen/Stuttgart ermöglicht Roller seinen Kunden ein hohes Maß an Planungssicherheit.

### **Problemloser Umstieg auf F-Gase konforme Kältemittel garantiert**

Der Umstieg auf umweltfreundliche Kältemittel, wie natürliches CO<sub>2</sub> und Ultra Low-GWP Kältemittel A2L, stehen im besonderen Interesse der Anlagenbauer. Für den Einsatz von CO<sub>2</sub> in der Tiefkühlung präsentiert Roller ein optimiertes Wärmetauscher-System für Verdampfer, das den spezifischen Anforderungen von CO<sub>2</sub> (PS 80 bar) an kleine Rohrdurchmesser von 9,52 mm, gepaart mit einem maximalen Lamellenabstand von 12 mm, entspricht.

Für die Verwendung von brennbaren A2L-Kältemitteln für Tiefkühlanwendungen bietet Roller ebenfalls Luftkühler-Lösungen. Deren Re-designedes elektrisches Abtau-System ist mit Heizstäben konzipiert, die die maximal zulässige Oberflächentemperatur einhalten und so einen problemlosen Einsatz gewähren.

## Pressemitteilung

### Energieeffiziente Produkte in Zeiten globaler Energieknappheit

Durch die aktuelle Energiesituation, den Umstieg auf erneuerbare Energien und dem nachhaltigen Umgang mit Ressourcen ist ein energieeffizienter Anlagenbetrieb wichtiger denn je.

Um diesen gestiegenen Anforderungen nachzukommen, ist der Ausbau von Wärmepumpen und Wärmerückgewinnungssystemen unumgänglich. Roller stellt auf der Chillventa baumustergeprüfte Wärmetauscher-Rohrgeometrien für hocheffiziente Kreislauf-Verbund Wärmerückgewinnungssysteme vor. Ebenso für Abwärmenutzung, Wärmepumpenanwendungen und weitere vielfältige Applikationen in der Gebäudetechnik.

Im Bereich der Gewerbekälte präsentiert Roller ein Luftkühlerkonzept für die Tiefkühlung, das bis zu 75% Leistungsaufnahme bei den energieintensiven elektrischen Abtauvorgängen einsparen kann.

### Roller präsentiert innovative Produkte auf der Chillventa

Die Themen Energieeffizienz und der Einsatz F-Gase-Verordnung konformer Kältemittel halten Einzug in eine Reihe innovativer, neuer Produktentwicklungen, die Roller auf der diesjährigen Chillventa ausstellt.

So präsentiert Roller erstmalig den beidseitig ausblasenden Dual-Industrie-Luftkühler **DHNI/DHNIT** mit optionaler Luftführung nach oben oder unten. Der Deckenluftkühler zeichnet sich durch eine sehr hohe Belastbarkeit, den Einsatz auch mit CO<sub>2</sub> bis 80 bar Betriebsdruck und AxiEco Diagonal EC-Ventilatoren für einen energieeffizienten und druckstabilen Betrieb aus. Ein Textilschlauch-Adapter zum Anschluss von textilen Luftverteilschläuchen für eine besonders gleichmäßige Luftverteilung und weitere Optionen runden den DHNI/DHNIT ab. **(Abb. 1)**

Für Einbausituationen, bei denen besonders flache Luftkühler zum Einsatz kommen sollen, zeigt Roller erstmals den neuen **KBK/KBKT** mit nur 419 mm Gerätehöhe. Der KBK ist mit 1 bis 6 Ventilatoren verfügbar, ist ebenfalls mit CO<sub>2</sub> einsatzfähig und durch seine große Wärmetauscheroberfläche mit 8 Rohrreihen in Luftrichtung besonders für anspruchsvolle Kühlaufgaben und schonende Luft-Konditionierung empfindlicher Kühlgüter, wie z.B. Teiglinge, geeignet. **(Abb. 2)**

Präsentiert wird zudem der komplett neue Deckenluftkühler **DLK/DLKT**. Dieser ersetzt künftig den DLK/T...EP (Euroline Plus). Der neue Luftkühler besitzt ein montagefreundliches Gehäuse mit besonders großzügig bemessenen Durchbruchmöglichkeiten für hohe Flexibilität, sowie Edelstahl Aufhängewinkel für deckenbündige Montage. Die Verdampferblöcke sind im Sinne einer höheren Varianz in 4 und 6 Rohrreihen erhältlich, was mit entsprechend großen Wärmetauscheroberflächen einhergeht. Mit dem 9,52mm Kernrohr ist für CO<sub>2</sub> Direktverdampfung nun auch PS 80bar möglich und beim Betrieb mit A2L sind die Rohrvolumen entsprechend kompakt.

Zu bestaunen ist ebenfalls erstmalig die Optimierung der **FHV/FHVT** Produktreihe. Neu ist die zusätzliche Variabilität von 4 oder 6 Rohrreihen in der Blocktiefe, bei den größeren Typen mit 1-3 Ventilatoren und ø 450 mm. Für diese können Lamellenabstände bis 12 mm bei CO<sub>2</sub>-Anwendungen

## Pressemitteilung

angeboten werden. Zudem werden an diesem Gerät innovative Abtauoptionen gezeigt, die in der vollen Ausbaustufe eine Energieeinsparung von bis zu 75% für das Abtausystem ermöglichen.

Für die Gebäudeklimatisierung zeigt Roller die bewährte Klimatruhe **HKN** neu als wandhängende Version **HKNW**. Die Weiterentwicklung bringt eine frische, neue Optik mit und zeichnet sich insbesondere für hohen Komfort in Büros, flüsterleisen Betrieb in Laboren und Robustheit in Werkstätten aus. Für Heiz- und/oder Kühlbetrieb; Kaltwasser oder Kältemittel und sogar CO<sub>2</sub>.

Neben den überarbeiteten Kompaktluftkühlern **FKN/FKNT** und Kühlmöbelluftkühlern **VW/VM/VD** wird zudem die neue Auswahlsoftware **Roller EasySelect** live präsentiert.

### Fachvorträge zu zukunftssicherem Einsatz von Luftkühler

Als Hersteller innovativer Luftkühler bietet Roller drei Fachvorträge im Rahmen des Fachforums Kältetechnik in der Halle 7A an. In diesen geht es um den sicheren Einsatz alternativer Kältemittel, indirekter Kühlung über Wasser und Sole und einem effektiven Korrosionsschutz.

### Über Walter Roller:

Die Walter Roller GmbH & Co. ist ein international agierendes Familienunternehmen der Kälte- und Klimatechnik. Am Hauptsitz in Gerlingen bei Stuttgart steht Walter Roller seit 75 Jahren für die Entwicklung, Produktion und den Vertrieb von qualitativ hochwertigen Wärmetauscher-Produkten im Premiumsegment. Beispiele für die hocheffizienten Lösungen für das Heizen, Kühlen und Lüften sind Einsatzgebiete in der Gewerbe- und Industriekälte, Klimatisierung und Prozesskühlung bei denen kundenspezifische Produkte von hoher Bedeutung sind.

Über Handels- und Dienstleistungspartner ist Walter Roller in über 30 Ländern weltweit präsent. In Bangkok werden die in Deutschland entwickelten Produkte zudem für den asiatischen Markt produziert und vertrieben.

Geführt wird das Unternehmen vom geschäftsführendem Gesellschafter Joachim Reule und Geschäftsführer Wolfgang Krenn.

### Pressekontakt:

Walter Roller GmbH & Co.  
Bernd Oehlerking / Leiter Marketing  
Tel.: +49 (0) 7156 200 117  
E-Mail: [bernd.oehlerking@walterroller.de](mailto:bernd.oehlerking@walterroller.de)  
Web: [www.walterroller.de](http://www.walterroller.de)

Walter Roller GmbH & Co.  
Lindenstr. 27- 31  
D-70839 Gerlingen  
Tel: +49 (0) 7156 2001-0  
Mail: [info@walterroller.de](mailto:info@walterroller.de)  
Web: [www.walterroller.de](http://www.walterroller.de)  
Geschäftsführer: Joachim Reule, Wolfgang Krenn

## Pressemitteilung

Abbildung 1:

Neuer beidseitig ausblasenden Dual-Industrie-Luftkühler **DHNI/DHNIT** von Roller



Abbildung 2:

Besonders flacher Luftkühler **KBK/KBKT** für schonende Luft-Konditionierung empfindlicher Kühlgüter

