

Kubischer Hochleistungsluftkühler
für anspruchsvolle Einsatzbereiche

HVS/HVST



PRODUCTS FOR EXPERTS
QUALITY MADE IN GERMANY

UNSERE PRODUKTE



Hochleistungsluftkühler für Kühl- und Tiefkühlanforderungen in der Gewerbe- und Industriekälte



Maßgefertigte **Wärmetauscher** für Ihre anlagenspezifischen Anforderungen



Klimatruhen für präzise und anspruchsvolle Klimälösungen in der Gebäudetechnik

Maß-
geschneiderte
Lösungen...

Qualität
Made in
Germany

LOCATIONS

Firmenzentrale Deutschland
Walter Roller GmbH & Co.
Tel: +49 (0) 7156 2001-0
info@walterroller.de



Vertrieb Thailand - HQ Asien
Mr. Suppasit Lawanaskol
Tel: +66 (0) 2 645 3881-3
salesco@rollerthailand.com

ÜBER ROLLER

Wir entwickeln und produzieren an den Standorten in Gerlingen unsere innovativen Luftkühler. Für individuelle Anwendungen können wir mit Ihnen Lösungen erarbeiten.

Entweder serienmäßig oder anlagenspezifisch als Systemlösung.

Walter Roller bietet mit seiner breit gefächerten Produktpalette an Wärmetauschern und Luftkühlern die optimale Lösung für ein breites Leistungsspektrum und jeden Anwendungsfall in der Kältetechnik.

...für Ihre kälte-
technischen An-
forderungen



Ihr Partner
seit über
80 Jahren

UNSERE MEILENSTEINE

- 2026 | 80 Jahre Walter Roller
- 2022 | Erweiterung der Produktionskapazität in Werk III
- 2021 | Optimiertes Lamellensystem für CO₂ Tiefkühlanwendungen
- 2020 | Erweiterung der Produktionskapazität in Werk II
- 2015 | Eröffnung Headquarter Bangkok/Asien
- 2008 | Neues Lager und Logistikzentrum eröffnet
- 2006 | Umstellung auf EC-Ventilatorotechnik
- 1998 | Leistungssteigerung durch innenberippte Rohre
- 1996 | CO₂-Verdampfer für Supermarktkälte
- 1968 | Entwicklung von Klimageräten
- 1958 | Fertigung erster Hochleistungsverdampfer
- 1946 | Walter Roller gründet das Unternehmen

UNSERE MÄRKTE



HVAC



Kältetechnik



Logistik



IT



Prozess



Energie



Marine



Offshore



Wärmerück-
gewinnung



Hochleistungsluftkühler HVS/T

KUBISCH. BEWÄHRT. ZUKUNFTSSICHER.

Eigenschaften

- Korrosionsbeständige Aluminiumgehäuse, pulverbeschichtet
- Doppelte Schalenkonstruktion zur Kondensatvermeidung
- Hocheffiziente Wärmetauscher mit optimierten, fluchtenden Roller Rohrssystemen
- Wärmeübertrager mit großen Oberflächen für geringe Austrocknung und höhere Kühlgutqualität
- Hohe Flexibilität:
Lamellenabstände von
4 / 4,5 / 7 / 10 mm (Serie)
12 mm (optional für HVS/T X00-X06)

Energieeffizienz

- Energiesparende EC-Ventilatoren
Energieeffizienzklasse bis Bestmarke „A“
- ErP2026 konforme Ventilatoren
- Große Wärmetauscherflächen entfeuchten die Luft geringer und machen somit weniger Abtauungen notwendig

Hygiene

- Gute Zugänglichkeit, einfach zu reinigen
- Gehäuse komplett aus glattem Aluminiumblech ohne Strukturierungsprägungen
- Gehäuseecken und Tropfschale mit großen Radien für bessere Reinigungsmöglichkeit
- Kratzfeste Pulverbeschichtung aller Gehäuseteile
- Optional erhältlich: schwenkbare Ventilatoreinheiten für noch bessere Zugänglichkeit
- Dicke Lamellen (0,3 mm) für hohe Stabilität bei Reinigungsvorgängen

Montagefreundlichkeit

- Flache Aufhängeschiene aus Edelstahl
- Heizstäbe auf Anschlussdose verdrahtet
- Durchdachte Gehäuseseitenräume für problemlosen Anschluss der Kälteleitungen und einfache Ventil-Installation
- Ablaufheizung nachträglich leicht montierbar

Betriebsicherheit

- Heizstäbe aus Edelstahlmantelrohr mit Spezialvulkanisierung
- Heizstäbe im Block für zuverlässige Abtauung, eingeschoben in Aluminiummantelrohr zur Vermeidung von Dampfschwaden
- Hochleistungswärmetauscher
- Dickwandiges CuDHP-Rohr, fluchtend, mit glatten, starken Aluminiumlamellen

HVS/T

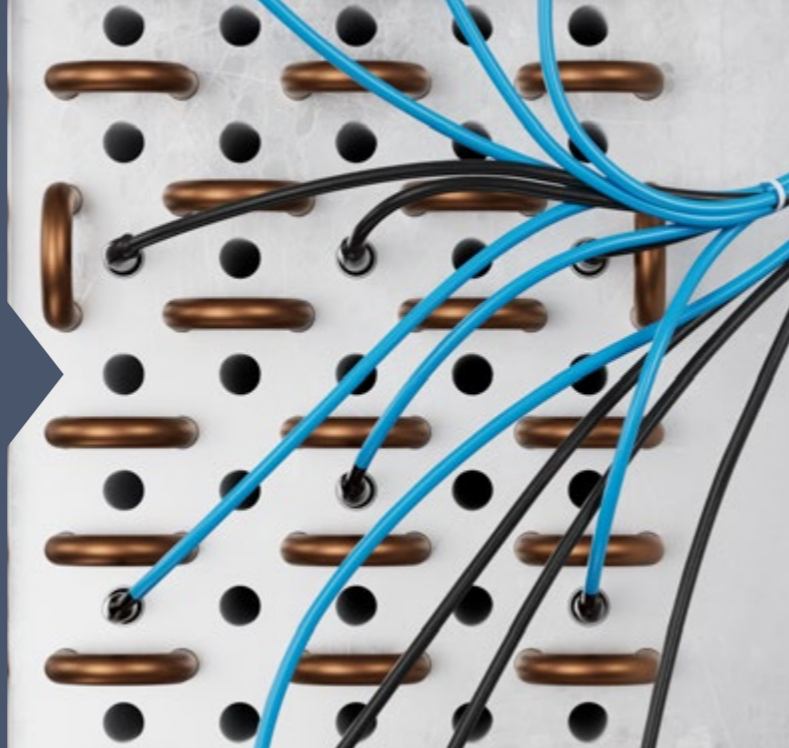
Der Hochleistungsluftkühler HVS/T eignet sich besonders für Kühl- und Tiefkühlanforderungen in der Gewerbekälte.

Seine besonders kompakten Abmessungen gepaart mit der großen Varianz an Zubehör und Optionen, seinem effizienten Abtauverhalten und seiner Einsatzfähigkeit mit dem Kältemittel CO₂ bieten exzellente Voraussetzungen für eine Vielzahl an gewerblichen Einsatzmöglichkeiten.



Optimale Heizstabanordnung

für bestmögliche Wärmeverteilung und zuverlässige Abtauung, eingeschoben in Aluminiummantelrohre zur Vermeidung von Dampfchwaden.

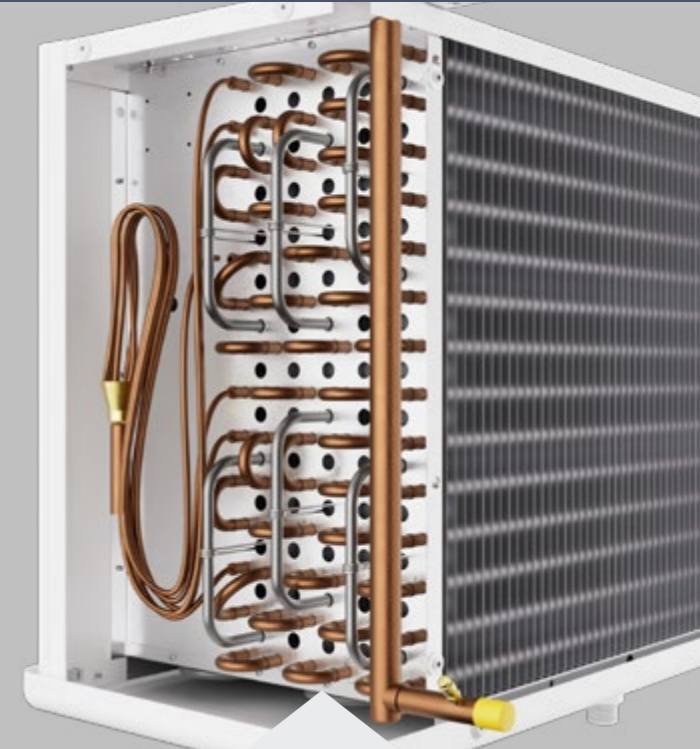
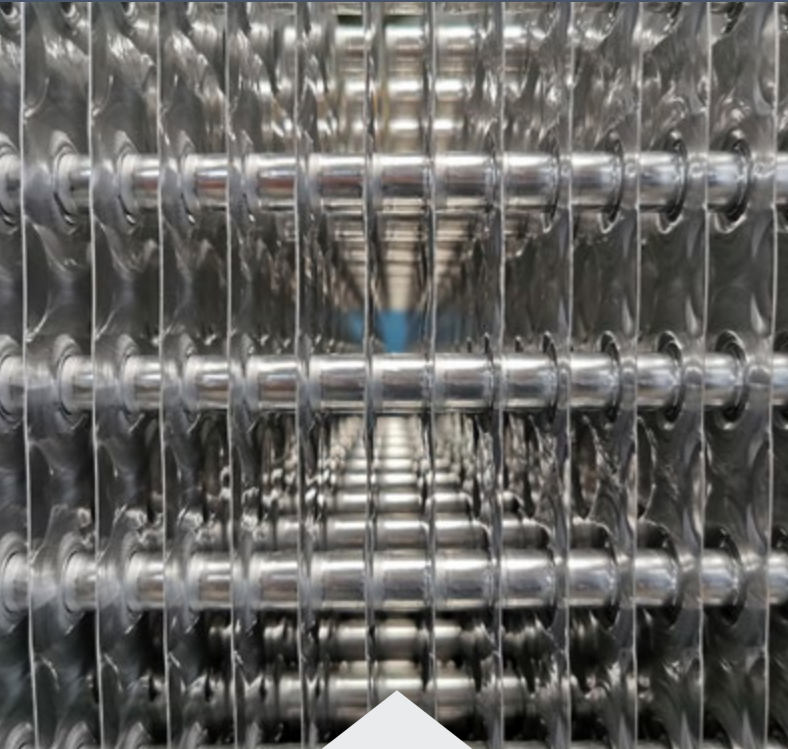


EC-Ventilatoren

für energieeffizienten, geräuscharmen Betrieb und hohe Flexibilität serienmäßig.



Was macht den HVS/T einzigartig?



Hochleistungs-wärmetauscher

Dickwandiges CuDHP-Rohr, fluchtend; mit glatten, starken Aluminiumlamellen.

Fluchtendes Rohr-system für erhöhten Reifspeicher und weniger Abtauungen

Das fluchtende Hochleistungsrohrsystem von Roller kann mehr Reif im Block aufnehmen bei geringerem luftseitigen Druckverlust.

MultiRef

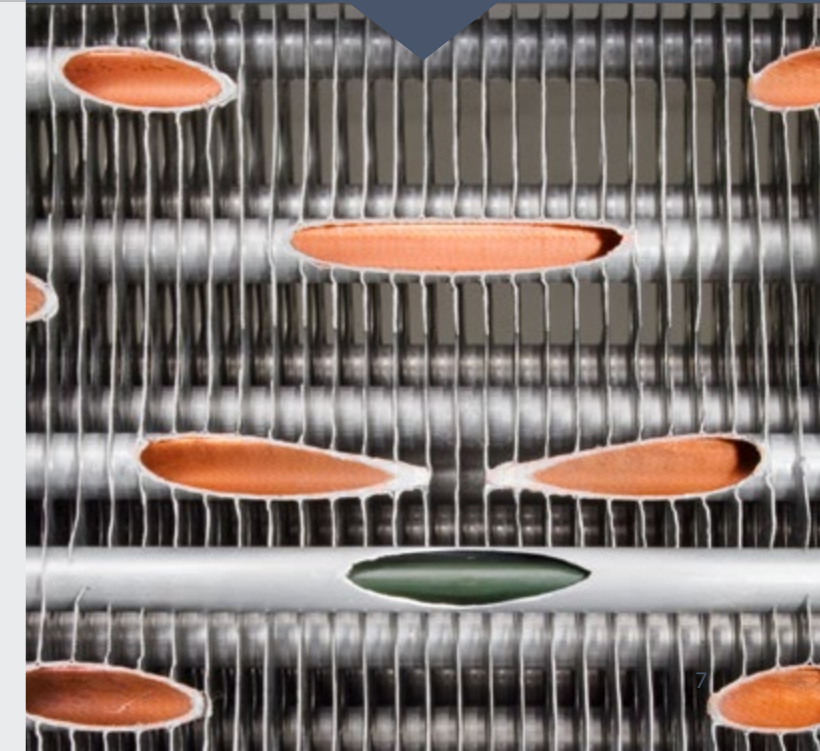
A2L / A3-konforme Ausführung

Der HVS/T MultiRef erfüllt die hohen Anforderungen in Punkto Sicherheit für den Einsatz mit brennbaren Kältemitteln (HVS/T X00-X06).

Optimal gestaltete Gehäuseseitenräume

für problemlosen Anschluss der Kälteleitungen und einfache Ventil-Installation.

Gute Zugänglichkeit über seitliche Abdeckungen, komplett demontierbar.



HVS/T X00-X06 MultiRef

LUFTKÜHLER FÜR EINEN GEFÄHRDUNGSARMEN BETRIEB MIT
BRENNBAREN UND HERKÖMMLICHEN KÄLTEMITTELN

Der Betrieb des HVS/T MultiRef Luftkühler ist ohne Anpassungen auch mit A1 möglich.

Dadurch kann der Verdampfer in einer Anlage eingebaut werden, welche aktuell mit einem A1-Kältemittel betrieben wird und bei einer zukünftigen Umstellung auf ein A2L oder A3-Kältemittel weiter genutzt werden.

Der HVS/T MultiRef erfüllt die hohen Anforderungen in Punkto Sicherheit für den Einsatz mit brennbaren Kältemitteln.

Innovation trifft auf Bewährtes

- **Neue EC-Ventilatoren** – energieeffizient, leise und serienmäßig stufenlos regelbar.
- **Bewährtes Walter Roller Rohrsystem** mit bis zu 12 mm Lamellenabstand – maximale Reifspeicherkapazität bei minimalem Abtaufwand
- **Überarbeitetes Zündquellenmanagement** – angepasstes Erdungssystem, reduzierte Oberflächentemperaturen der Heizstäbe, für brennbare Kältemittel zugelassene Bauteile

MultiRef ersetzt die Serien

EURO-LINE S und **EURO-LINE plus**

- **Identische Aufhängemaße und Abmessungen** zu Vorgängermodellen
- **Identische Kälteleistungen** durch innenberippte Rohre, erhöhte Rohranzahl und große Wärmetauscher-Oberflächen
- **Für jeden Einsatzzweck erhältlich** – Produktlinien für den Betrieb mit A1, A2L und A3-Kältemitteln (MultiRef), sowie R744 (CO₂Oler) und Kälte-trägern (H₂O Cooler)

AUSSERDEM ERHÄLTlich
IN DEN PRODUKTLINIEN

 = CO₂Oler 

Natürliches Kältemittel R744

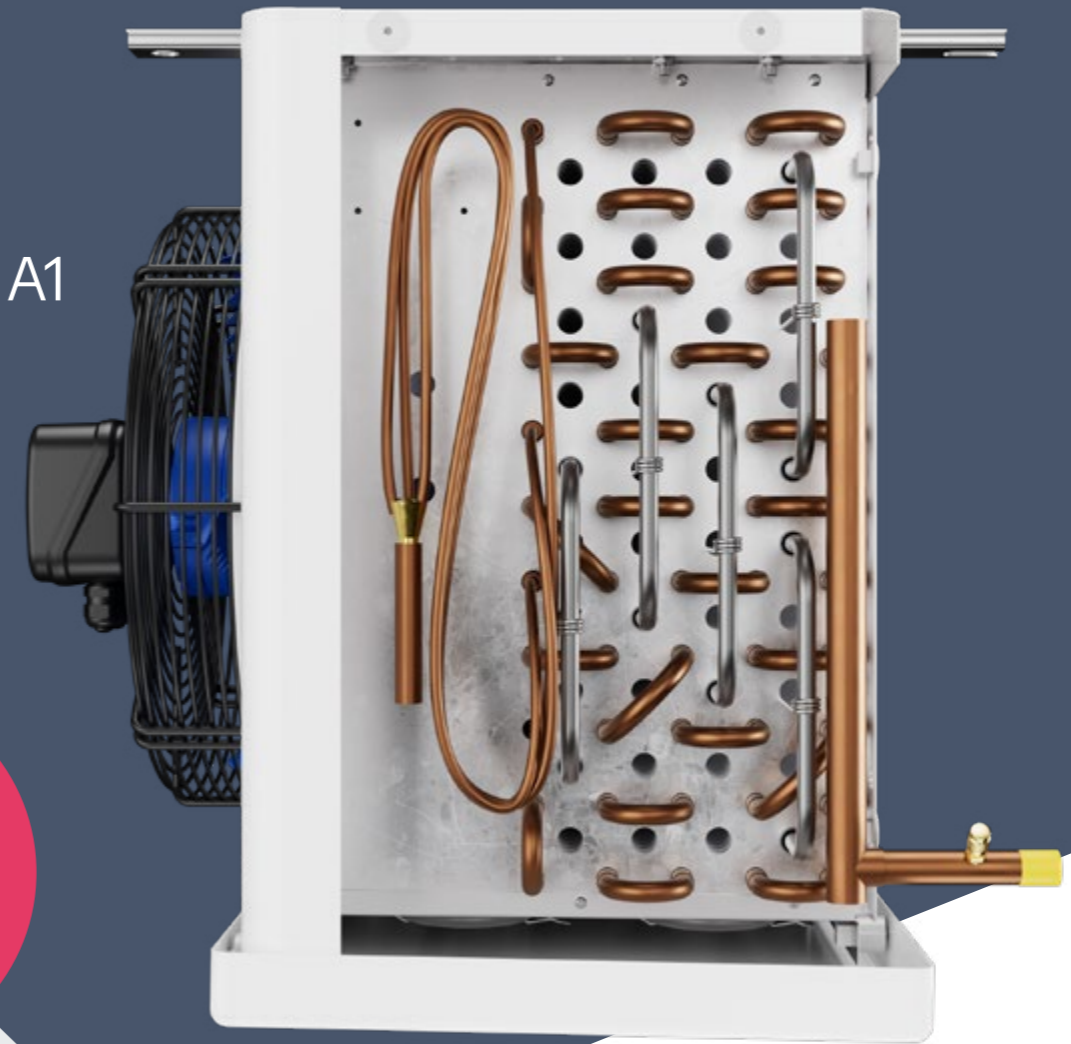
 = H₂O Cooler 

Kälte-träger, Wasser / Sole / Glykol

INNOVATIV, SICHER
UND ZUVERLÄSSIG

—
FÜR A2L / A3 UND A1
KÄLTEMITTEL

Neu
ab April 26



Höchste Energieeffizienz

durch innovative Technik

Zukunftssichere Auslegung

für nachhaltige Kältemittel

Montagefreundlicher 1:1 Ersatz

ohne bauliche Anpassungen

Reduzierter Abtaufwand

und niedrige Betriebskosten

Scan me!
Mehr zu Walter Roller
MultiRef



Weitere Produktlinien

FÜR JEDEN ANWENDUNGSFALL DER OPTIMALE LUFTKÜHLER



CO₂Oler

Die Produktlinie für das natürliche Kältemittel CO₂ (R744).

Unsere CO₂Oler-Luftkühler wurden speziell für den sicheren und zuverlässigen Betrieb mit dem natürlichen Kältemittel R744 entwickelt. Sie erfüllen höchste Anforderungen an Druckfestigkeit, Energieeffizienz und Betriebssicherheit – und sind damit ideal für moderne, nachhaltige Kälteanlagen.

Durch die bewährte robuste Roller-Technik sind sie gewohnt leistungsstark und für einen langjährigen sicheren Einsatz ausgelegt.

Vorteile der Produktlinie CO₂Oler

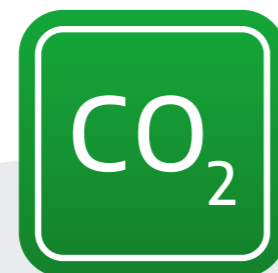
- **Höchste Energieeffizienz**
Verstärkte Kupferrohrwandungen, optimierte Rohr-/Lamellengeometrien, minimaler Druckverlust und moderne EC-Ventilator-technik sorgen für maximale Effizienz – selbst bei anspruchsvollen Betriebsbedingungen
- **Nachhaltig und zukunftssicher**
CO₂ ist als natürliches Kältemittel langfristig F-Gas-konform
- **Hohe Betriebssicherheit**
Stabile Konstruktion, bewährte Abau-technologien und präzise Regeloptionen garantieren einen sicheren, störungsarmen Betrieb
- **Leistungen** von 1 – 23 kW

Die zwei Varianten der Produktlinie HVS/T (x00–x06) COI

- Zugelassen für den Betrieb mit **bis zu 80 bar**
- Innenberippte Qualitäts-Kupferkernrohre für hohe Leistungsdichte aufgrund sehr guter Wärmeübergänge

HVS/T (x07–x14) COG

- Zugelassen für den Betrieb mit **bis zu 60 bar**
- Glatte Qualitäts-Kupferkernrohre



H₂O Cooler

Luftkühler für Kälte-träger-Bedingungen mit Wasser/Sole – die effiziente Lösung für indirekte Kühlung.

Wenn es um maximale Betriebssicherheit, indirekte und energieeffiziente Prozesskühlung geht, sind wasser- bzw. solegekühlte Luftkühler die erste Wahl.

Unsere Luftkühler für den Betrieb mit Kälte-träger bieten eine zuverlässige und zukunfts-sichere Alternative zur klassischen Direktverdampfung – ideal für Lebensmittelkühlung, Lagerbereiche, Produktionsräume und alle Anwendungen, in denen Sicherheit, Präzision und Nachhaltigkeit im Mittelpunkt stehen.

Vorteile der Produktlinie H₂O Cooler

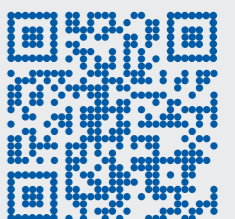
- **Höchste Betriebssicherheit**
Kein direkter Einsatz brennbarer oder toxischer Kältemittel im Kühlraum. Das Kältemittel verbleibt sicher im Maschinenraum – im Kühlkreislauf selbst zirkulieren lediglich Wasser oder Sole
- **Zukunftssicher & F-Gase-unabhängig**
Die indirekte Kühlung mit Wasser/Sole macht unabhängig von regulativen Vorgaben, Kältemittelrestriktionen oder F-Gase-Verordnungen
- **Flexibel und schonend im Einsatz**
Perfekt für die Prozesskühlung und große Kaltlager sowie sensibles Kühlgut
- **Einfache und flexible Installation**
Betrieb über ein zentrales Kaltwassersystem – weniger technische Anforderungen im Kühlraum, platzsparende Montage und modulare Erweiterbarkeit
- **Leistungen** von 1 – 49 kW



Roller
EASYSELECT

Den optimalen Luftkühler für Ihren Anwendungsfall schnell und intuitiv auswählen.

Scan me



1:1 Austausch

ALT RAUS, NEU REIN – GANZ EINFACH IM BESTEHENDEN SYSTEM

Bei der Entwicklung der neuen Walter Roller HVS/T-Luftkühl-
lergeneration wurde größter Wert auf Kompatibilität gelegt.

Die Geräte verfügen über identische Maße und Aufhängepunkte wie frühere HVS/T-Modelle. Dadurch können auch sehr alte Luftkühler problemlos 1:1 ersetzt werden – ohne Änderungen an der Aufhängung oder an der Installation.

So gelingt die Modernisierung schnell, sauber und effizient – mit allen Vorteilen der aktuellen Roller-Technologie.

EINFACHER ERSATZTEILTAUSCH – MODERNSTE TECHNIK AUCH FÜR VORGÄNGERMODELLE

Walter Roller HVS/T-Luftkühler sind für ihre Langlebigkeit bekannt – deshalb wird bei der Weiterentwicklung auch auf eine einfache Nachrüstbarkeit geachtet.

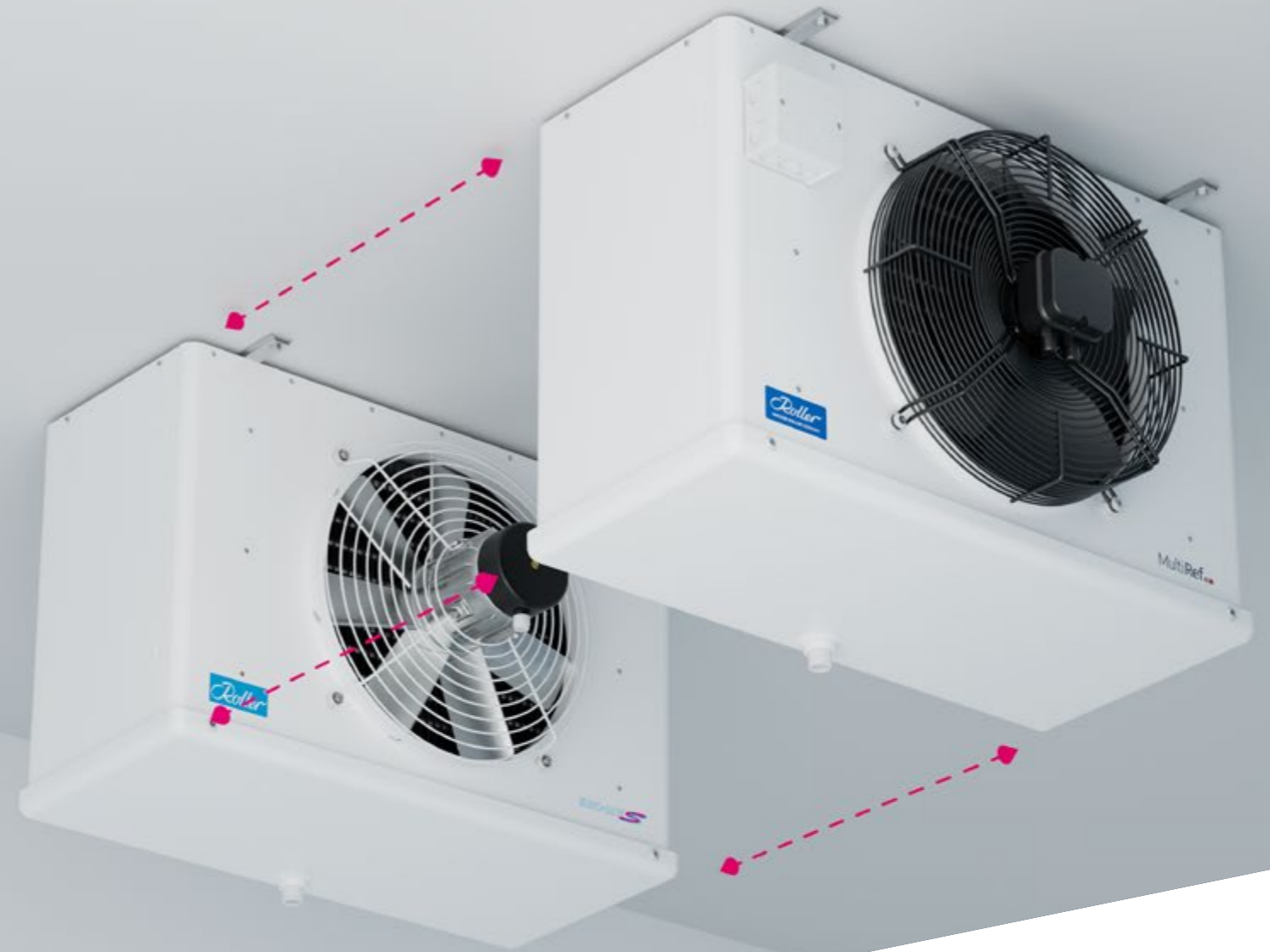
Alte oder defekte Ventilatoren können bei den Verdampfern 1:1 durch die neueste Generation effizienter EC-Ventilatoren ersetzt werden. Die Maße und Befestigungspunkte bleiben dabei unverändert, sodass der Austausch schnell, sauber und ohne Anpassungen am Gehäuse möglich ist.

So bleibt Bestehendes erhalten – und wird zugleich auf den neuesten Stand der Technik gebracht.

Das Ergebnis:

- höhere Energieeffizienz
- geringere Geräusentwicklung
- höchste Betriebssicherheit
- erhöhte Flexibilität

Gleiches gilt im Übrigen auch für Heizstäbe, Baugruppen sowie Gehäuseteile.



Scan me!
Fragen zum 1:1 Austausch?
Kontaktieren Sie
unsere Experten



Schnelle Modernisierung

bestehende Anlagen einfach auf aktuellen Stand bringen

Montagefreundlicher 1:1 Austausch

ohne Änderungen an Aufhängung oder Anschlüssen

Zukunftssichere Lösung

kompatibel mit aktuellen und zukünftigen Kältemitteln

Minimale Stillstandszeiten

durch passgenauen Ersatz

Höchste Energieeffizienz

EC-Ventilator-technologie und Abtauleistung

Abtaueffizienz steigern

REDUZIEREN SIE DIE ENERGIEKOSTEN FÜR DAS ABTAUEN

Der energieeffiziente und zuverlässige Betrieb ist beim Einsatz von Luftkühlern in Kühlanwendungen essenziell. Für die in der Tiefkühlung gängige elektrische Abtauung fallen Energiekosten an, die durch ein optimiertes Abtausystem um bis zu 75% reduziert werden können. Dieses energieeffiziente Abtaukonzept ist das Ergebnis unterschiedlicher Einzelmaßnahmen, das sein volles Einsparpotential nur im Zusammenspiel aller Komponenten erreichen kann.



Detaillierte Informationen zum Abtauen finden Sie unter:

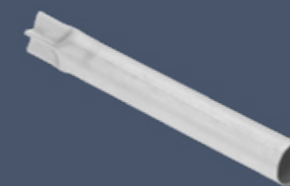
www.walterroller.de/technologie/abtaueffizienz



Defrost Damper / Shut up hält die Abtauwärme im Luftkühler
zur druckseitigen, textilen Abschottung des Lüfters während der Abtauung



Defrost Dome staut die Wärme und erhöht die Abtaueffizienz
für weniger Raumbelastung durch Abtauwärme und Optimierung des Abtauvorgangs



Fühlerhülse
Fest im Block eingepresste Fühlerhülse zur exakten Platzierung der Abtau-Sensorik.



Großer Lamellenabstand für maximale Reifaufnahme

Durch den 12 mm Lamellenabstand (optional) kann mehr Reif aufgenommen werden, was zu weniger Abtauzyklen führen kann.



Fluchtendes Rohrsystem für erhöhten Reifspeicher

Das fluchtende Hochleistungsrohrsystem von Roller kann gegenüber versetzten Rohrteilungen mehr Reif im Block aufnehmen bei geringerem luftseitigen Druckverlust.

Optionen & Zubehör für eine hohe Effizienz in Abtauung und Regelung



GROSSER LAMELLENABSTAND FÜR MAXIMALE REIFAUFNAHME (OPTIONAL)

Durch den 12 mm Lamellenabstand kann mehr Reif aufgenommen werden, welche zu weniger Abtauzyklen führen kann.



DEFROST DAMPER/SHUT UP HÄLT DIE ABTAUWÄRME IM LUFTKÜHLER

Zur druckseitigen, textilen Abschottung des Luftkühlers während der Abtauung.



ABTAUUNG MITTELS SOLEKREISLAUF

Im Wärmetauscherblock, sehr effiziente Abtaumethode aufgrund der hohen Energiedichte des Abtaumediums.



DEFROST DOME STAUT DIE WÄRME UND ERHÖHT DIE ABTAUEFFIZIENZ WEITER

Für weniger Raumbelastung durch Abtauwärme und Optimierung des Abtauvorgangs.



HEIZSTÄBE (ST)

Zuverlässige elektrische Abtauung in Block und Tropfschale.

Standard bei HVST



POTENTIOMETER

Zur Anpassung des Luftvolumenstroms durch stufenlose Drehzahlsteuerung des EC-Ventilators.



ABTAUSICHERHEITSTHERMOSTAT (AST)

Zur Beendigung der elektrischen Abtauung bei Fehlfunktion der Abtauregelung.



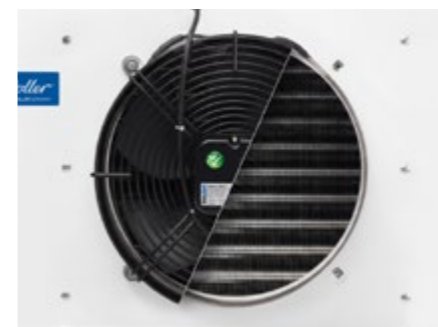
ISOLIERTE TROPFSCHALE

Die elektrische Heizung in der Tropfschale wird unterstützt, indem die Wanne doppelwandig, also mit zusätzlicher Dämmschicht ausgeführt wird.



KONDENSATABLAUF-BEGLEITHEIZUNG (SI)

Stellt den Ablauf des Kondensats in der externen Kondensatablaufleitung aus dem Tiefkühlraum sicher.



ZARGENHEIZUNG (ZH)

Zum elektrischen Beheizen des Wandrings und Vermeidung von Eisbrücken während der Abtauung.

Weitere Optionen & Zubehör



SCHWENKBARE VENTILATOREN

Für bessere Zugänglichkeit zur gründlicheren Reinigung des Wärmetauschers.



TEXTILSCHLAUCH-ADAPTER TA

Zum Anschluss von Textilschläuchen oder Abtauhilfen (Defrost Damper/Shut Up).



TEXTILSCHLAUCH-ADAPTER MIT GLEICHRICHTER WABENGITTER (TAG)

Zur Erhöhung der Wurfweite für längere Kühlräume. Thermische Kurzschlüsse werden aufgrund der Ausrichtung des Luftstrahls minimiert.



DREHZAHLREGELBARE EC-VENTILATOR-TECHNIK SERIENMÄSSIG, 0-10 V

- 300 mm
- 400 mm
- 450 mm
- 500 mm



WANDKONSOLE

Aus verzinktem Stahlblech, weiß pulverbeschichtet, statische Belastung pro Konsole max. 20kg.

Technik auf einen Blick

LEISTUNGSBEREICH

HFKW	1 – 22 kW	A2L / A3	1 – 7 kW
CO ₂	1 – 23 kW	Sole	1 – 49 kW

VENTILATOREN



EC-Technologie	✓	
Drehzahl regelbar 0-10V	✓	
Leise Ausführung	✓	
Durchmesser	300 / 400 / 450 / 500	
Anzahl	1 / 2	

WÄRMETAUSCHER

Rohrsystem	Fluchtend	
Rohre	Innenberippt	
Lamellenabstand	4 / 4,5 / 7 / 10 mm Optional 12 mm (X00-X06)	

ABTAUUNG

	Block	Wanne	
Elektrisch	✓	✓	
Heißgas	✓	✓	
Sole	✓		

EINSATZBEREIT FÜR ALLE KÄLTEMITTEL/MEDIEN

A1 Der HVS/T ist für alle relevanten HFKW auslegbar.

H₂O Cooler **H₂O** Der HVS/T kann im Kühlbetrieb sehr effizient und mit geringen Temperaturdifferenzen betrieben werden. Besonders geeignet für sensibles Kühlgut.

MultiRef **A1** **A2L A3** Durch den Einsatz von elektrischen Heizstäben mit reduzierter Heizleistung werden die sicherheitsrelevanten Oberflächentemperaturen auch in der Tiefkühlung eingehalten. (X00-X06)

CO₂oler **CO₂** CO₂ hat sich zum wichtigsten natürlichen Kältemittel der Kälteanlagen-technik für den Lebensmitteleinzelhandel entwickelt. Bis PS 80 bar (X00-X06).

Optimaler Korrosionsschutz

EFFEKTIVER KORROSIONSSCHUTZ FÜR IHRE WÄRMETAUSCHER!

Es gibt kaum Anwendungen, bei denen kein korrosiver Einfluss auf die kältetechnischen Komponenten wirkt. Allein in den Kühlräumen sind Wärmeübertrager oft einer Vielzahl unterschiedlicher Stoffe ausgesetzt, die die Lebenszeit beeinflussen. Sei es Salz, Essig, Rauch oder auch Reinigungsmittel – wichtig ist die Wirkung dieser Einflüsse auf die Korrosion zu kennen. Walter Roller bietet Ihnen für alle Anwendungen einen effektiven Korrosionsschutz mit dem Sie die Wärmetauscher über ihren gesamten Lebenszyklus sicher und vor allem dicht betreiben.



Korrosionsschutzvariante „C“

Sie besteht aus einer Kombination aus **Kupfer-Kernrohr** und **beschichtetem Lamellenpaket**. Der vollständig mit 2-Komponenten-Lack beschichtete Block bietet einen zuverlässigen Korrosionsschutz gegen aggressive Stoffe, wie organische Säuren, Aminen, und Reinigungsmittel.



Korrosionsschutzvariante „D“

Bei Einsatzgebieten in einer erhöht aggressiven Atmosphäre, bei der auch das Kupferrohr geschützt werden muss, empfiehlt sich die Variante „D“. Sie besteht aus einem **Kupfer-Kernrohr** mit zusätzlicher **Zinn-Beschichtung** und einem mit 2-Komponenten-Lack beschichteten **Lamellenpaket**.



Korrosionsschutzvariante „O“

PET-beschichtete Lamellen-Wärmetauscher kommen überall da zu Einsatz, wo ein Korrosionsschutz gegen Ammoniak- oder essigsäurehaltige Atmosphären und Reinigungsmitteln gewährleistet werden muss. Die Korrosionsschutz-Variante „O“ bildet eine Kombination aus **Kupfer-Kernrohr** und **PET-beschichteter Alu-Lamelle**.



Korrosionsschutzvariante „P“

Die Korrosionsschutzvariante „P“ vereint die Eigenschaften der Variante „O“ und wird durch einen zusätzlichen Schutz des Kupferrohrs ergänzt. Das Kupfer-Kernrohr ist hier zusätzlich durch eine **Zinn-Beschichtung** ausgestattet und bietet sich sozusagen als Opferanode an.



KORROSIONSSCHUTZ

	Material/ Schutz	Alu- Lamelle	Kupfer- Rohr	Verzintes Kupferrohr	Gehäuse lackiert	Gehäuse Edelstahl (V2A)	Anschlussystem und Endblech lackiert
Standard	Alu	☉	☉		☉	✓	✓
Korro C	2-K-Lack	☉	☉		☉	✓	☉
Korro D	2-K-Lack	☉	☉	☉	☉	✓	☉
Korro O	PET	☉	☉		☉	✓	✓
Korro P	PET	☉	☉	☉	☉	✓	☉
Korro E	Kupfer	Cu	☉		☉	✓	✓

☉ standard ✓ optional



Detaillierte Informationen zum Korrosionsschutz finden Sie unter:

www.walterroller.de/technologie/korrosionsschutz

Typ	Leistung Q ₀ R507A HFC A1		Leistung Q ₀ R744 CO₂		Leistung Q ₀ R454C A2L A2L/A3 (Taupunkt)		Leistung Q ₀ R454C A2L A2L/A3 (Mittelpunkt)		Leistung Q ₀ H ₂ O H₂O	Leistung Q ₀ Sole (25%) H₂O Propylenglykol	Leistungs- aufnahme Ventilator gesamt	Energie- effizienzklasse				Fläche		Luftvo- lumen- strom	Rohrinhalt			Je Ventilator		
	t ₀ = -8 °C DT1 = 8 K (SC2)	t ₀ = -25 °C DT1 = 7 K (SC3)	t ₀ = -8 °C DT1 = 8 K (SC2)	t ₀ = -25 °C DT1 = 7 K (SC3)	t ₀ = -8 °C DT1 = 8 K (SC2)	t ₀ = -25 °C DT1 = 7 K (SC3)	t ₀ = -8 °C DT1 = 8 K (SC2)	t ₀ = -25 °C DT1 = 7 K (SC3)	max. Druck- verlust 150 kPa tin/tout=6/12°C, tr=27°C, 47% r.F.	max. Druck- verlust 150 kPa tin/tout=-5/0°C, tr=5°C, 85% r.F.		HFC	R744	A2L (Tau- punkt)	A2L (Mittel- punkt)	HFC A2L/A3 R744	H ₂ O/Sole		HFC A2L/A3	R744	H ₂ O/ Sole	Flügel Ø	Wurfweite	Schalldruck- pegel in 3 m Abstand
HVS/T	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	W					m ²	m ²	m ³ /h	m ³	m ³	m ³	mm	m	dB

400 - 406 4 mm

400 EC	1,11	0,88	1,23	0,98	1,47	1,17	1,15	0,90	3,03	0,63		46	D	C	C	D	4,00	3,90	1433	0,60	0,50	1,00	300	5	42
401 EC	1,89	1,51	2,33	1,87	2,50	2,01	1,96	1,55	5,42	1,43		57	C	B	B	C	7,80	7,60	1346	1,20	1,00	2,00	300	5	44
402 EC	2,51	1,86	3,05	2,42	3,32	2,49	2,59	1,91	7,26	1,84		83	C	C	B	C	9,80	9,60	1711	1,40	1,40	3,00	300	6	47
403 EC	2,86	2,25	3,56	2,76	3,78	3,01	2,96	2,31	8,35	2,41		83	C	B	B	C	12,20	11,90	1711	1,80	1,70	3,00	300	6	47
404 EC	3,78	3,03	4,63	3,72	5,01	4,05	3,92	3,11	11,53	2,63		109	C	B	B	C	15,60	15,20	2660	2,30	2,20	4,00	400	13	53
405 EC	4,64	3,52	5,52	4,36	6,14	4,70	4,80	3,61	13,36	3,03		119	B	B	A	B	19,40	18,90	2590	2,80	2,70	5,00	400	13	53
406 EC	5,39	4,21	6,54	5,04	7,14	5,63	5,58	4,32	15,18	5,82		110	B	A	A	A	26,90	26,20	2580	3,90	3,80	6,00	400	13	53

407 - 411 4,5 mm

407 EC	4,04	3,42	-	-	-	-	-	-	16,52	3,06		200	D	-	-	-	29,80	29,80	4000	5,90	-	5,90	450	14	50
408 EC	4,91	4,11	-	-	-	-	-	-	18,15	3,65		200	D	-	-	-	37,10	37,10	3940	7,30	-	7,30	450	14	50
408 EC EP / 408 EC COG	5,94	4,49	5,26	4,27	-	-	-	-	-	-		200	C	C	-	-	29,80	-	4000	5,90	5,00	-	450	14	50
409 EC	6,11	4,44	-	-	-	-	-	-	21,98	5,94		270	D	-	-	-	50,50	50,50	4630	9,60	-	9,60	450	15	53
409 EC EP / 409 EC COG	7,70	6,08	7,78	6,20	-	-	-	-	-	-		270	C	C	-	-	40,50	-	4860	7,70	6,50	-	450	15	53
410 EC	7,55	6,08	-	-	-	-	-	-	26,21	8,91		280	C	-	-	-	61,30	61,30	5530	11,60	-	11,60	500	16	55
410 EC EP / 410 EC COG	9,26	6,94	9,68	7,61	-	-	-	-	-	-		280	C	C	-	-	49,20	-	5800	9,30	7,80	-	500	16	55
411 EC	8,60	6,44	-	-	-	-	-	-	32,77	5,79		400	D	-	-	-	72,10	72,10	6350	13,30	-	13,30	500	17	59
411 EC EP / 411 EC COG	10,80	8,42	11,24	8,72	-	-	-	-	-	-		400	C	C	-	-	57,90	-	6670	10,60	8,90	-	500	17	59

412 - 414 4,5 mm

412 EC	11,84	8,96	-	-	-	-	-	-	46,88	15,10		540	D	-	-	-	92,70	92,70	9160	16,40	-	16,40	450	18	58
412 EC EP / 412 EC COG	14,51	11,78	14,70	11,83	-	-	-	-	-	-		540	C	C	-	-	74,40	-	9620	13,10	11,00	-	450	18	56
413 EC	14,82	13,24	-	-	-	-	-	-	-	17,18		560	C	-	-	-	129,80	-	11100	23,20	-	23,20	500	19	59
413 EC EP / 413 EC COG	19,31	15,05	20,35	16,02	-	-	-	-	-	-		560	C	B	-	-	104,10	-	11650	18,60	15,70	-	500	19	58
414 EC	19,31	15,21	-	-	-	-	-	-	-	23,96		800	D	-	-	-	158,70	-	12900	27,70	-	27,70	500	20	62
414 EC EP / 414 EC COG	22,43	16,65	23,46	18,74	-	-	-	-	-	-		800	C	C	-	-	127,30	-	13550	22,20	18,70	-	500	20	62

Die Daten in obiger Tabelle basieren auf Messungen mit dem Kältemittel R507A und Betrieb der Ventilatoren mit 50/60 Hz.
Lamellenabstand 12 mm – auf Anfrage.

Weitere Auslegungen möglich mit Roller EasySelect.



Typ	Leistung Q ₀ R507A HFC A1		Leistung Q ₀ R744 CO₂		Leistung Q ₀ R454C A2L A2L/A3 (Taupunkt)		Leistung Q ₀ R454C A2L A2L/A3 (Mittelpunkt)		Leistung Q ₀ H ₂ O H₂O	Leistung Q ₀ Sole (25%) Propylenglykol H₂O	Leistungs- aufnahme Ventilator gesamt	Energie- effizienzklasse				Fläche		Luftvo- lumen- strom	Rohrinhalt			Je Ventilator		
	t ₀ = -8 °C DT1 = 8 K (SC2)	t ₀ = -25 °C DT1 = 7 K (SC3)	t ₀ = -8 °C DT1 = 8 K (SC2)	t ₀ = -25 °C DT1 = 7 K (SC3)	t ₀ = -8 °C DT1 = 8 K (SC2)	t ₀ = -25 °C DT1 = 7 K (SC3)	t ₀ = -8 °C DT1 = 8 K (SC2)	t ₀ = -25 °C DT1 = 7 K (SC3)	max. Druck- verlust 150 kPa tin/tout=6/12°C, tr=27°C, 47% r.F.	max. Druck- verlust 150 kPa tin/tout=-5/0°C, tr=5°C, 85% r.F.		HFC	R744	A2L (Tau- punkt)	A2L (Mittel- punkt)	HFC A2L/A3 R744	H ₂ O/Sole		HFC A2L/A3	R744	H ₂ O/ Sole	Flügel Ø	Wurfweite	Schalldruck- pegel in 3 m Abstand
HVS/T	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	W					m ²	m ²	m ³ /h	m ³	m ³	m ³	mm	m	dB

700 - 711 7 mm

700 EC	0,71	0,61	0,83	0,67	0,94	0,81	0,73	0,63	2,01	0,51		46	D	D	C	D	2,40	2,30	1505	0,60	0,50	1,00	300	6	42
701 EC	1,27	1,08	1,60	1,31	1,68	1,45	1,31	1,11	4,43	1,15		57	C	B	B	C	4,60	4,60	1413	1,20	1,00	2,00	300	6	44
702 EC	1,81	1,44	2,15	1,72	2,39	1,93	1,87	1,48	5,17	1,48		83	C	C	B	C	5,80	5,80	1797	1,40	1,40	3,00	300	7	47
703 EC	1,99	1,67	2,63	2,10	2,63	2,23	2,06	1,71	6,28	1,76		83	C	B	B	C	7,30	7,20	1797	1,80	1,70	3,00	300	7	47
704 EC	2,53	2,17	3,18	2,61	3,35	2,89	2,62	2,22	8,80	2,14		109	C	B	B	C	9,30	9,20	2793	2,30	2,20	4,00	400	14	53
705 EC	3,37	2,72	3,97	3,21	4,46	3,63	3,49	2,79	10,32	2,54		119	B	B	B	B	11,60	11,40	2719	2,80	2,70	5,00	400	14	53
706 EC	3,92	3,23	5,00	3,98	5,19	4,32	4,06	3,32	13,08	3,64		110	B	A	A	B	16,00	15,80	2709	3,90	3,80	6,00	400	14	53
707 EC	3,24	2,34	-	-	-	-	-	-	12,45	4,19		200	D	-	-	-	19,60	19,60	4060	5,90	-	5,90	450	15	50
708 EC	3,98	2,83	-	-	-	-	-	-	14,78	3,18		200	D	-	-	-	24,50	24,50	4000	7,30	-	7,30	450	15	50
708 EC EP / 708 EC COG	4,78	3,48	3,93	2,58	-	-	-	-	-	-		200	C	D	-	-	19,60	-	4060	5,90	5,00	-	450	15	50
709 EC	5,01	3,55	-	-	-	-	-	-	17,18	4,25		270	D	-	-	-	33,30	33,30	4700	9,60	-	9,60	450	16	53
709 EC EP / 709 EC COG	5,97	4,49	6,15	4,28	-	-	-	-	-	-		270	C	C	-	-	26,70	-	4930	7,70	6,50	-	450	16	53
710 EC	6,12	4,40	-	-	-	-	-	-	21,56	6,69		280	C	-	-	-	40,40	40,40	5620	11,60	-	11,60	500	17	55
710 EC EP / 710 EC COG	7,58	5,47	7,87	5,43	-	-	-	-	-	-		280	C	B	-	-	32,40	-	5900	9,30	7,80	-	500	17	55
711 EC	6,84	5,04	-	-	-	-	-	-	25,70	8,69		400	D	-	-	-	47,60	47,60	6450	13,30	-	13,30	500	18	59
711 EC EP / 711 EC COG	8,54	6,36	9,36	6,38	-	-	-	-	-	-		400	C	C	-	-	38,20	-	6770	10,60	8,90	-	500	18	59

712 - 714 7 mm

712 EC	9,29	6,92	-	-	-	-	-	-	36,55	11,33		540	D	-	-	-	61,20	61,20	9300	16,40	-	16,40	450	19	58
712 EC EP / 712 EC COG	10,94	8,45	11,22	7,86	-	-	-	-	-	-		540	C	C	-	-	49,10	-	9760	13,10	11,00	-	450	19	56
713 EC	11,59	8,83	-	-	-	-	-	-	48,57	9,13		560	C	-	-	-	85,70	85,70	11400	23,20	-	23,20	500	20	59
713 EC EP / 713 EC COG	15,44	11,49	16,66	11,49	-	-	-	-	-	-		560	C	B	-	-	68,70	-	12000	18,60	15,70	-	500	20	58
714 EC	15,51	11,30	-	-	-	-	-	-	-	17,92		800	D	-	-	-	104,70	-	13100	27,70	-	27,70	500	21	62
714 EC EP / 714 EC COG	18,64	13,40	18,51	12,89	-	-	-	-	-	-		800	C	C	-	-	84,00	-	13700	22,20	18,70	-	500	21	62

Die Daten in obiger Tabelle basieren auf Messungen mit dem Kältemittel R507A und Betrieb der Ventilatoren mit 50/60 Hz.
Lamellenabstand 12 mm – auf Anfrage.

Weitere Auslegungen möglich mit Roller EasySelect.



Typ	Leistung Q ₀ R507A HFC A1		Leistung Q ₀ R744 CO₂		Leistung Q ₀ R454C A2L A2L/A3 (Taupunkt)		Leistung Q ₀ R454C A2L A2L/A3 (Mittelpunkt)		Leistung Q ₀ H ₂ O H₂O	Leistung Q ₀ Sole (25%) H₂O Propylenglykol	Leistungs- aufnahme Ventilator gesamt	Energie- effizienzklasse				Fläche		Luftvo- lumen- strom	Rohrinhalt			Je Ventilator		
	t ₀ = -8 °C DT1 = 8 K (SC2)	t ₀ = -25 °C DT1 = 7 K (SC3)	t ₀ = -8 °C DT1 = 8 K (SC2)	t ₀ = -25 °C DT1 = 7 K (SC3)	t ₀ = -8 °C DT1 = 8 K (SC2)	t ₀ = -25 °C DT1 = 7 K (SC3)	t ₀ = -8 °C DT1 = 8 K (SC2)	t ₀ = -25 °C DT1 = 7 K (SC3)	max. Druck- verlust 150 kPa tin/tout=6/12°C, tr=27°C, 47% r.F.	max. Druck- verlust 150 kPa tin/tout=-5/0°C, tr=5°C, 85% r.F.		HFC	R744	A2L (Tau- punkt)	A2L (Mittel- punkt)	HFC A2L/A3 R744	H ₂ O/Sole		HFC A2L/A3	R744	H ₂ O/ Sole	Flügel Ø	Wurfweite	Schalldruck- pegel in 3 m Abstand
HVS/T	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	W					m ²	m ²	m ³ /h	m ³	m ³	m ³	mm	m	dB

1000 - 1011 10 mm

1000 EC	0,54	0,47	0,65	0,53	0,71	0,63	0,55	0,48	1,59	0,44		46	D	D	D	D	1,70		1580	0,60	0,50	1,00	300	6	42
1001 EC	1,01	0,85	1,29	1,04	1,34	1,14	1,05	0,87	3,57	1,00		57	C	C	B	C	3,40		1484	1,20	1,00	2,00	300	6	44
1002 EC	1,43	1,18	1,70	1,40	1,89	1,58	1,48	1,22	4,63	1,28		83	C	C	C	C	4,30		1887	1,40	1,40	3,00	300	7	47
1003 EC	1,57	1,34	2,13	1,73	2,07	1,79	1,62	1,37	5,16	1,55		83	C	B	B	C	5,30		1887	1,80	1,70	3,00	300	7	47
1004 EC	2,02	1,70	2,57	2,06	2,67	2,27	2,09	1,75	7,09	2,35		109	C	B	B	C	6,80		2933	2,30	2,20	4,00	400	14	53
1005 EC	2,68	2,23	3,18	2,61	3,55	2,98	2,77	2,29	8,53	2,25		119	C	B	B	C	8,40		2855	2,80	2,70	5,00	400	14	53
1006 EC	3,12	2,65	4,12	3,33	4,13	3,54	3,23	2,72	10,99	3,19		110	B	A	A	B	11,70		2845	3,90	3,80	6,00	400	14	53
1007 EC	2,92	1,95	-	-	-	-	-	-	9,84	3,10		200	D	-	-	-	14,20		4260	5,90	-	5,90	450	15	50
1008 EC	2,54	2,42	-	-	-	-	-	-	12,04	4,09		200	D	-	-	-	17,70		4200	7,30	-	7,30	450	16	50
1008 EC EP / 1008 EC COG	3,53	2,95	3,20	2,05	-	-	-	-	-	-		200	C	D	-	-	-		4260	5,90	5,00	-	450	16	50
1009 EC	3,73	3,05	-	-	-	-	-	-	15,73	3,76		270	D	-	-	-	24,00		4940	9,60	-	9,60	450	17	53
1009 EC EP / 1009 EC COG	4,29	3,73	4,48	3,17	-	-	-	-	-	-		270	D	D	-	-	-		5180	7,70	6,50	-	450	17	53
1010 EC	3,82	3,73	-	-	-	-	-	-	17,48	4,56		280	D	-	-	-	29,20		5900	11,60	-	11,60	500	18	55
1010 EC EP / 1010 EC COG	5,66	4,67	5,85	4,10	-	-	-	-	-	-		280	C	C	-	-	-		6200	9,30	7,80	-	500	18	55
1011 EC	4,99	4,22	-	-	-	-	-	-	20,92	6,94		400	D	-	-	-	34,30		6770	13,30	-	13,30	500	19	59
1011 EC EP / 1011 EC COG	6,23	5,31	7,05	4,90	-	-	-	-	-	-		400	D	C	-	-	-		7110	10,60	8,90	-	500	19	59

1012 - 1014 10 mm

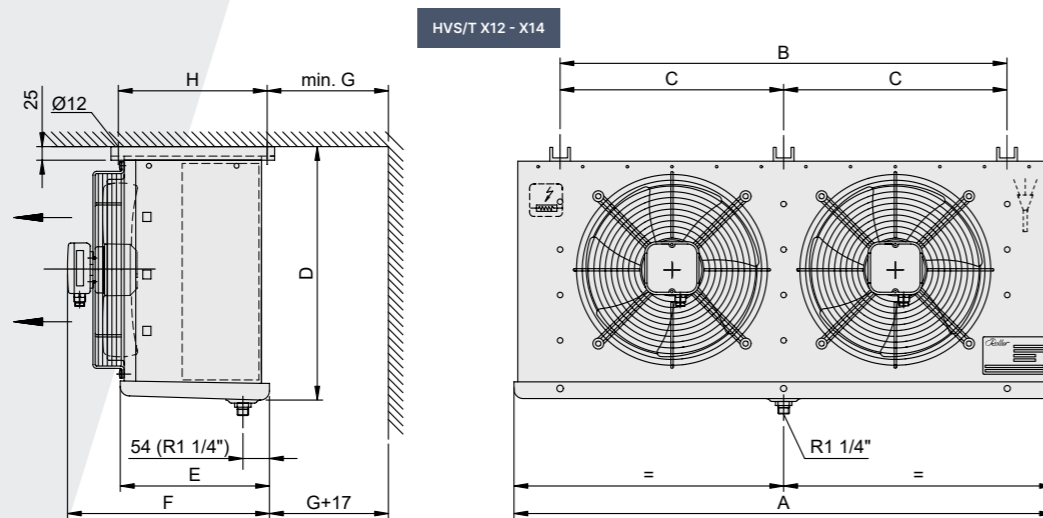
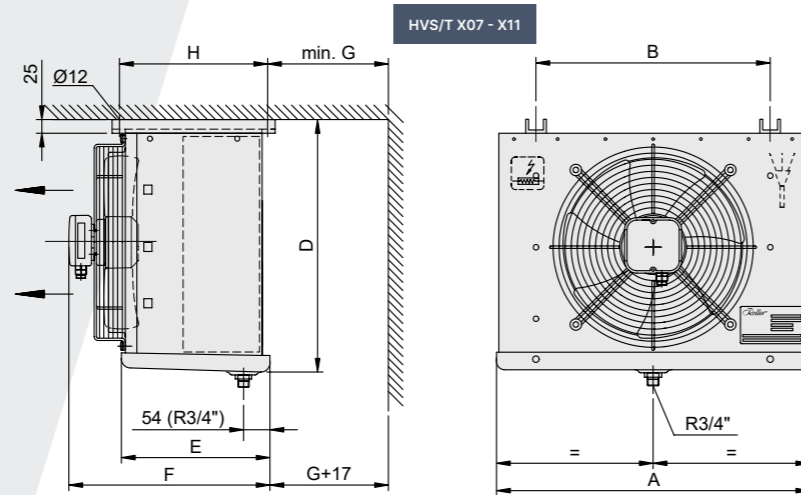
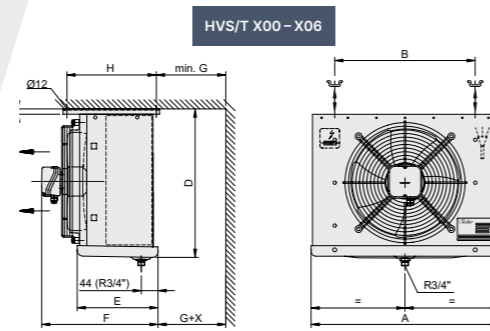
1012 EC	6,70	5,75	-	-	-	-	-	-	29,66	8,59		540	D	-	-	-	44,10		9770	16,40	-	16,40	450	20	58
1012 EC EP / 1012 EC COG	7,68	6,88	8,19	5,83	-	-	-	-	-	-		540	D	D	-	-	-		10260	13,10	11,00	-	450	20	56
1013 EC	8,22	7,28	-	-	-	-	-	-	40,35	8,17		560	D	-	-	-	61,80		12000	23,20	-	23,20	500	21	59
1013 EC EP / 1013 EC COG	11,30	9,60	12,39	8,68	-	-	-	-	-	-		560	C	C	-	-	-		12600	18,60	15,70	-	500	21	58
1014 EC	10,66	9,52	-	-	-	-	-	-	47,93	13,41		800	D	-	-	-	75,50		13800	27,70	-	27,70	500	22	62
1014 EC EP / 1014 EC COG	14,16	11,53	13,56	9,58	-	-	-	-	-	-		800	C	C	-	-	-		14500	22,20	18,70	-	500	22	62

Die Daten in obiger Tabelle basieren auf Messungen mit dem Kältemittel R507A und Betrieb der Ventilatoren mit 50/60 Hz.
Lamellenabstand 12 mm – auf Anfrage.

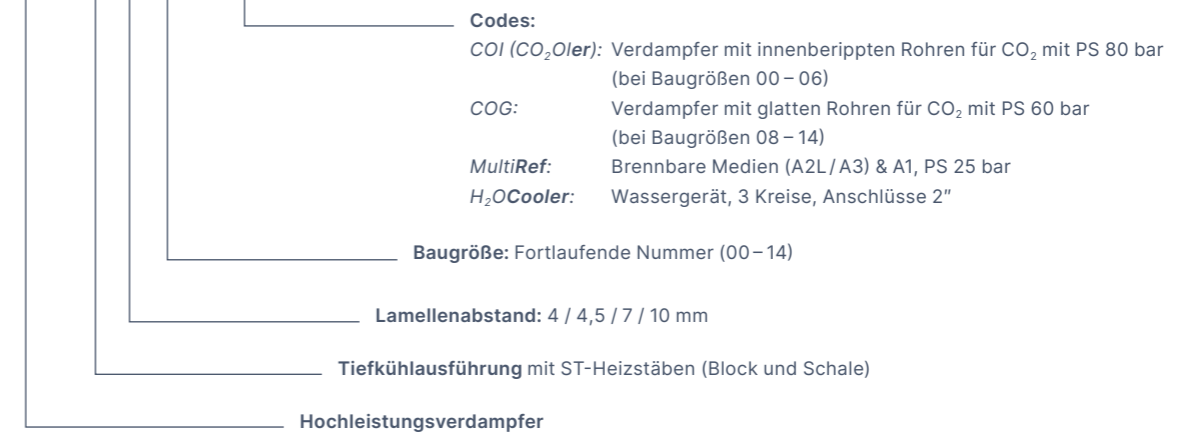
Weitere Auslegungen möglich mit Roller EasySelect.



Abmessungen Gewichte Typenschlüssel



HVS/T 406 COI



Typ	Abmessungen in mm								Gewichte							
									HVS				HVST			
									Lamellenabstand in mm				Lamellenabstand in mm			
	A	B	C	D	E	F	G	H	4	4,5	7	10	4	4,5	7	10
HVS/T									kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg
x00 MultiRef COI	575	370	-	398	257	355	150	375	11 11		10 11	10 10	11 12		10 11	10 11
x01 MultiRef COI	575	370	-	398	257	355	150	375	14 16		12 13	11 13	15 15		13 14	13 13
x02 MultiRef COI	625	420	-	448	307	435	175	375	16 18		14 16	14 15	18 19		16 17	15 16
x03 MultiRef COI	625	420	-	448	307	435	175	375	18 20		15 17	15 17	20 21		18 18	17 17
x04 MultiRef COI	725	520	-	548	307	435	175	375	23 25		19 22	18 21	26 26		23 23	22 22
x05 MultiRef COI	725	520	-	548	307	435	175	375	26 28		22 24	19 22	29 30		25 26	23 24
x06 MultiRef COI	805	600	-	548	357	485	200	405	32 36		26 31	24 29	36 40		30 34	28 32
x07 ES	855	625	-	660	437	560	200	465	-	43	40	37	-	46	42	39
x08 ES	855	625	-	660	437	560	200	465	-	48	43	38	-	51	46	41
x09 ES	955	725	-	760	437	560	250	465	-	59	53	57	-	62	56	50
x10 ES	1105	875	-	760	437	560	250	465	-	67	59	51	-	71	63	55
x11 ES	1255	1025	-	760	437	560	250	465	-	75	66	57	-	79	70	61
x12 ES	1755	1525	763	660	437	560	300	465	-	101	89	77	-	106	94	82
x13 ES	2055	1825	913	760	437	560	350	465	-	128	111	94	-	134	117	100
x14 ES	2455	2225	1113	760	437	560	400	465	-	148	127	106	-	156	135	114
x08 EP COG	855	625	-	660	437	560	200	465	-	43 62	40 59	37 56	-	46 65	42 61	39 58
x09 EP COG	955	725	-	760	437	560	250	465	-	53 76	48 72	43 66	-	56 79	51 75	46 69
x10 EP COG	1105	875	-	760	437	560	250	465	-	59 87	53 81	46 75	-	63 91	57 85	50 79
x11 EP COG	1255	1025	-	760	437	560	250	465	-	66 97	59 90	51 82	-	70 101	63 94	55 86
x12 EP COG	1755	1525	763	660	437	560	300	465	-	89 128	80 118	70 108	-	94 133	85 123	75 113
x13 EP COG	2055	1825	913	760	437	560	350	465	-	112 162	99 149	84 134	-	118 168	105 155	90 140
x14 EP COG	2455	2225	1113	760	437	560	400	465	-	128 190	112 174	94 155	-	136 198	120 182	102 163

Mehr Service.
Mehr Leistung.
Mehr Partnerschaft.



... IST FÜR UNS NICHT NUR EIN QUALITÄTSVERSPRECHEN

- Verwendung hochwertigster Materialien von überwiegend deutschen Markenherstellern
- Robuste Produkte mit höchster Energieeffizienz und Langlebigkeit
- Schnelle Bearbeitungszeiten für kürzeste Lieferzeiten
- Qualitätshersteller mit nicht alltäglicher Flexibilität
- Zuverlässige und kurzfristige Ersatzteilversorgung
- 80 Jahre hohe Verbundenheit zu unseren Kunden



KURZFRISTIGE VERFÜGBARKEIT GARANTIERT!

- Das Roller Logistik-Zentrum hält permanent Luftkühler für Sie vor!
- 2000 Geräte für Sie auf Lager
- 2 – 3 Tage Lieferzeit auf Lagergeräte
- 24/7 Online Lagerauskunft
- Gut sortiertes Ersatzteillager

Roller EASYSELECT

SOFTWARE ZUR AUSLEGUNG VON LUFTKÜHLERN & KALKULATION VON THEKENVERDAMPFERN

EasySelect zur thermodynamischen Berechnung von Luftkühlern für sämtliche Medien

- Passgenaue Bauformen und Größen für Ihren Luftkühlereinsatz
- Eindeutige Produktlinien für jedes Medium:
 - A1
 - A2L A3
 - CO₂
 - H₂O
 MultiRef, CO₂Oler, H₂O Cooler
- Übersichtliche und intuitiv zu bedienende Benutzeroberfläche
- Alle technischen Daten auf einen Blick
- Berechnung innerhalb kürzester Zeit mit nur wenigen Klicks
- Preisangabe für berechnete Luftkühler
- On- und offline nutzbar
- Optionale Desktop-Installation direkt aus dem Browser
- Optimiert auch für mobile Endgeräte, inkl. optionaler App-Installation direkt aus dem Browser

EasySelect zur Kalkulation von Thekenverdampfern

- Passgenaue Bauformen und Größen für jeden Kühlmöbeleinsatz
- Exakte Kalkulation in einer Abstufung von 35 mm bzw. 50 mm in Höhe und Tiefe
- Millimetergenaue Kalkulation in der Länge
- Individual-Wärmetauscherbau mit garantiert kurzer Lieferzeit auch für Losgröße 1

Mehr zum Roller EasySelect finden Sie unter:

www.walterroller.de/software



Zur Version für Serienluftkühler



Zur Version für Thekenverdampfer



Walter Roller GmbH & Co.

Hersteller von Kälte- & Klimageräten

Lindenstr. 27-31 Tel: +49 (0) 7156 2001 0
70839 Gerlingen info@walterroller.de
DEUTSCHLAND

www.walterroller.de