

Pressemitteilung

Gerlingen, 02. August 2023

Neuer dual-ausblasender Deckenluftkühler für energieeffizienten und druckstabilen Betrieb von Roller

Mit der Baureihe DHNI bietet Roller ein komplett neu entwickelten dual-ausblasenden Deckenluftkühler für industrielle Anwendungen, der gleichermaßen den Anforderungen der Kühl- und Tiefkühllogistik als auch von Arbeitsräumen mit längeren Personal-Aufenthaltszeiten gerecht wird.

Die Neuentwicklung wurde auch zum Anlass genommen einen Beitrag zu den steigenden Energieeffizienz-Anforderungen von Kälteanlagen zu leisten. Hierbei wirken ein optimierter Wärmeübertrager als auch das hocheffiziente Ventilatorsystem im Wesentlichen mit. So ist der DHNI mit der neuesten EC-Ventilator-technik, dem AxiEco von ebm-papst ausgestattet. Der AxiEco bietet eine ausgeprägte Druckstabilität (Bereifungsbildung) bei einer gleichzeitig hohen Energieeffizienz. Der EC- Antriebsmotor kann leistungsabhängig drehzahlregelt werden und gewährleistet einen geräuscharmen Betrieb. Im Tiefkühlbetrieb ist ein Festfrieren des hochmodernen Laufrads bei Eisbildung unwahrscheinlich und auch die Vereisungsgefahr des Luftansauggitters wird strömungstechnisch minimiert.

Für Direktverdampfung sind Versionen für HFC-Kältemittel und für CO₂ (PS 80 bar) verfügbar, sowie weitere Varianten für Kälte-träger (Sole) - Betrieb.

Eine sehr gute Zugänglichkeit bei Montage-, Service- und Reinigungsarbeiten wird über großzügige Revisionsöffnungen, schwenkbare Ventilatoreinheiten und abklappbare Tropfschalen erreicht. Eine Klimaheizung zu Nacherwärmung für anspruchsvolle Luft-Konditionierung und weitere Optionen runden den DHNI/DHNIT ab.

In Räumen mit Kommissionier-Tätigkeiten ist der Luftkühler für noch zugärmeren Betrieb in der Ausführung mit Luftansaug von oben verfügbar. Für Tiefkühlanwendungen werden die Geräte in der T-Ausführung mit elektrischen Abtausystemen in Block und Schale angeboten.

Der Decken-Luftkühler DHNI ist in einen Leistungsbereich bis zu 10 bis 45kW Kälteleistung erhältlich und ist serienmäßig mit 1 bis 3 hocheffizienten EC-Ventilatoren ausgestattet.

Pressemitteilung

Über Walter Roller:

Die Walter Roller GmbH & Co. ist ein international agierendes Familienunternehmen der Kälte- und Klimatechnik. Am Hauptsitz in Gerlingen bei Stuttgart steht Walter Roller seit über 75 Jahren für die Entwicklung, Produktion und den Vertrieb von qualitativ hochwertigen Wärmetauscher-Produkten im Premiumsegment. Beispiele für die hocheffizienten Lösungen für das Heizen, Kühlen und Lüften sind Einsatzgebiete in der Gewerbe- und Industriekälte, Klimatisierung und Prozesskühlung bei denen kundenspezifische Produkte von hoher Bedeutung sind.

Über Handels- und Dienstleistungspartner ist Walter Roller in über 30 Ländern weltweit präsent. In Bangkok werden die in Deutschland entwickelten Produkte zudem für den asiatischen Markt produziert und vertrieben.

Geführt wird das Unternehmen vom geschäftsführendem Gesellschafter Joachim Reule und Geschäftsführer Wolfgang Krenn.

Pressekontakt:

Walter Roller GmbH & Co.
Bernd Oehlerking / Leiter Marketing
Tel.: +49 (0) 7156 200 117
E-Mail: bernd.oehlerking@walterroller.de
Web: www.walterroller.de

Walter Roller GmbH & Co.
Lindenstr. 27- 31
D-70839 Gerlingen
Tel: +49 (0) 7156 2001-0
Mail: info@walterroller.de
Web: www.walterroller.de
Geschäftsführer: Joachim Reule, Wolfgang Krenn

Pressemitteilung

Abbildung 1:

Der neue DHNI von Roller für energieeffizienten und druckstabilen Betrieb

